ANALISI ASSETTO PARTECIPAZIONI DELL'ENTE

Il TU sulle partecipate il d.lgs. 175/2016 all'art. 22 prevede che le società a controllo pubblico assicurano il massimo della trasparenza sull'uso delle proprie risorse e sui risultati conseguiti.
Per effetto della legge n. 189 del 4.12.2008, con la quale il termine di approvazione del rendiconto, in precedenza fissato al 30 giugno, è stato anticipato al 30 aprile, risulta di fatto impossibile il rispetto della prescrizione se non rinviando al consolidato che sarà approvato entro il 30 settembre e riportando qui in questa sede la partecipazione del Comune di COMUNE DI CAPRIANA nelle società al 31 dicembre 2025 come del resto richiesto dall' art 11 del D.LGS. 111/2011 con l'indicazione degli indirizzi internet ai sensi dell'art. 227 del D.LGS. 267/2000.

Codice fiscale società	Denominazione società	TIPOLOGIA	% Quota di partecipazione	POSSESSO	
				quantità	valore
01901280220	AZIENDA PER IL TURISMO DELLA VALLE DI FIEMME SOC. CONSORTILE A RESP. LIMITATA	DIRETTA	0,480%		€ 795,00
01885090223	FIEMME SERVIZI S.P.A.	DIRETTA	2,450%	2.940	€ 2.940,00
00990320228	TRENTINO DIGITALE SPA	DIRETTA	0,0023%	183	€ 183,00
02002380224	TRENTINO RISCOSSIONI S.P.A.	DIRETTA	0,0059%	59	€ 59,00
01533550222	CONSORZIO DEI COMUNI TRENTINO	DIRETTA	0,540%		
	00107860223 - Banca per il Trentino Alto Adige	*INDIRETTA*	*Quota detenuta dalla Tramite nella società : 0,045%*		
	00110640224 - Federazione trentina della cooperazione soc. coop.	*INDIRETTA*	*Quota detenuta dalla Tramite nella società : 0,132%*		
	01932800228 - Set distribuzione spa	*INDIRETTA*	*Quota detenuta dalla Tramite nella società : 0,046%*		

Si certifica che con Delibera di Consiglio nr. 26 del 30.12.2024 si è provveduto ad approvare la *"Ricognizione annuale dell'assetto complessivo delle partecipazioni societarie, dirette e indirette, possedute al 31 dicembre 2023"*, inviata alla Sezione della **Corte dei Conti con prot. SC_TN - 0000025 - Ingresso - 04/01/2025** ed inserita nel portale **"Patrimonio della P.A: - partecipazioni" con prot. n. DT 16440-2025 del 22/04/2025-**

Nel 2025 non è stata eseguita in quanto nulla è cambiato rispetto alla ricognizione precedente

In data 19.03.2026 si è provveduto a concludere la rilevazione periodica sul portale del Ministero.

Resa Conto giudiziale TN Riscossioni: protocollo 130/2026
Resa conto di gestione Agenzia della Riscossione: prot. 411/2026

ASSEVERAZIONE CREDITI / DEBITI RECIPROCI

Consorzio dei Comuni Trentini: prot. 240/2026 allegato
Trentino Digitale spa: prot. 934/2026
Trentino Riscossioni spa: 699/2026
Fiemme Servizi allegato

B697-0000240-26/01/2026 A

Consorzio dei Comuni Trentini

Trento, 22 gennaio 2026
AT

Spettabile
Comune di Capriana
interoperabilità PITRE

OGGETTO: Verifica debiti e crediti reciproci al 31.12.2025

Con la presente si comunica la situazione dei debiti e dei crediti al 31.12.2025:
- ✓ debiti verso l'Ente locale € 0
- ✓ crediti verso l'Ente locale € 0

In ottemperanza a quanto richiesto dall'art. 11, co. 6, lett.j), del d.lgs. n. 118/2011, vi chiediamo gentilmente di restituirci la presente sottoscritta dalla vostra ragioneria a conferma della corrispondenza dei saldi di debito e credito sopra riportati con i corrispondenti saldi registrati nella contabilità del vostro ente alla medesima data. Diversamente vogliate specificare le motivazioni della discordanza. Vogliate cortesemente rispondere alla presente attraverso PITRE entro il 10 febbraio 2026. Al termine delle verifiche il nostro organo di revisione provvederà ad emettere specifica relazione, conforme a quanto richiesto dall'art. 11, co. 6, lett.j), del d.lgs. n. 118/2011, alla nota informativa attestante i rapporti creditori e debitori intercorrenti fra il Consorzio dei Comuni Trentini S.C. e gli enti territoriali partecipanti evidenziando gli esiti dell'attività di riconciliazione contabile oggetto della presente.
Grazie della collaborazione, cordiali saluti.

Consorzio dei Comuni Trentini S.C.

☒ i saldi riportati nell'estratto conto corrispondono con le nostre evidenze contabili
☐ i saldi riportati nell'estratto conto NON corrispondono con le nostre evidenze contabili per i seguenti motivi:

_____
_____
_____
_____

Data

30.01.2026

Firma

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

JESSICA MEDICI

Medici Jessica
30.01.2026 10:59:38
GMT+01:00

Consorzio dei Comuni Trentini società cooperativa

P.IVA e C.F. 01533550222 | Iscritta al Registro delle Imprese di Trento n. 01533550222 | Via Torre Verde, 23 38122 TRENTO (TN) | Tel. 0461 987139 | consorzio@pec.comunitrentini.it info@comunitrentini.it | www.comunitrentini.it

Analisi della Tempestività dei Pagamenti

its 022-17/03/2026-0003190 026 A

Trentino Digitale SpA

Via G. Gilli 2, 38121 Trento | +39 0461 800111
tndigit@tndigit.it | tndigit@pec.tndigit.it
www.trentinodigitale.it

Spettabile
Comune di Capriana
Sede

Trasmissione via PEC

Oggetto: **Prospetto dei saldi a credito ed a debito di Trentino Digitale S.p.A. verso il Comune di Capriana al 31.12.2025, ai sensi del D.Lgs. n. 118/2011 art. 11, comma 6, lettera j.**

Con riferimento alla Vostra richiesta e per quanto in oggetto comunichiamo quanto risultante dalla nostra situazione contabile:

- Crediti al 31.12.2025 per fatture emesse:

N° documento	Data documento	Descrizione	Totale fattura (A)	Importo IVA S.P. (B)
1025672024	29.12.2025	Supporto PNRR 2025-26 - quota 2025	878,40	158,40
Saldo crediti al 31.12.2025 (A-B)				**720,00**

- Debiti al 31.12.2025: Euro 0,00

Cordiali saluti.

TRENTINO DIGITALE S.p.A.
Ing. Kussai Shahin
Direttore Generale

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Società in conformità alle regole tecniche (artt.3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D.Lgs. 39/1993).

Asseverazione dell'organo di revisione della Società

L'Organo di Revisione della Società, in ottemperanza all'art. 11, comma 6, lettera j) del D.Lgs. n. 118/2011, assevera la corrispondenza dei dati sopra riportati con il saldo dei debiti/crediti risultanti dalla contabilità aziendale.

Firmato digitalmente da: DAVIDE BORSANI
Data: 13/03/2026 15:45:15

AUDIREVI S.p.A.
Dott. Davide Borsani
Revisore Legale

Questa nota, se trasmessa in forma cartacea, costituisce copia dell'originale informatico firmato digitalmente predisposto e conservato presso questa Società in conformità alle regole tecniche (artt.3 bis e 71 D.Lgs. 82/05). La firma autografa è sostituita dall'indicazione a stampa del nominativo del responsabile (art. 3 D.Lgs. 39/1993).

Capitale Sociale Euro 8.033.208,00 i.v. - Reg. Imp./C.F./P.IVA: 00990320228
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte della Provincia autonoma di Trento C. Fisc. 00337460224

COMUNE DI CAPRIANA

PROVINCIA DI TRENTO

Piazza Roma, n. 2 - 38030 Capriana

Tel: 0462-816013 cel: 0462- 816017 / C.F. 82000550226 – P.IVA 00514790229

e-mail: info@comunecapriana.com

sito: www.comune.capriana.tn.it

Spettabile
FIEMME SERVIZI SPA

Oggetto: prospetto dei saldi a credito ed a debito della società Fiemme Servizi Spa ed il Comune di Capriana al 31.12.2024 (D lgs 118/2011 art. 11, comma 6, lettera j)

FATTURE EMESSE DA FIEMME SERVIZI SPA

Rif fattura	Data scadenza	Descrizione	Vs. Debito	Vs. Credito
30/12/2024 256/PA/2024	30/01/2025	Iva split payment Lordo	14,74	14,74 67,00
30/12/2024 267/PA/2024	30/01/2025	Iva split payment Lordo	20,90	20,90 95,00
30/12/2024 268/PA/2024	30/01/2025	Iva split payment Lordo	115,34	115,34 524,25
TOTALE			**150,98**	**837,23**

FATTURE EMESSE DAL COMUNE DI CAPRIANA

Rif fattura	Data scadenza	Descrizione	Vs. Debito	Vs. Credito
TOTALE				

IL PRESID[illegible]EMME SERVIZI

Firmato digitalmente da GIUSEPPE FONTANAZZI
O = FIEMME SERVIZI SPA
C = IT

IL RESP. SERVIZIO FINANZIARIO COMUNE DI CAPRIANA

Firmato digitalmente da:
MEDICI JESSICA
Firmato il 23/01/2025 11:46
Seriale Certificato: 3211477
Valido dal 19/01/2024 al 19/01/2027
InfoCamere Qualified Electronic Signature CA

TRENTINO RISCOSSIONI SPA

PROSPETTO CONTABILE RELATIVO AI CREDITI E DEBITI RECIPROCI TRA GLI ENTI E LA SOCIETA' PARTECIPATA TRENTINO RISCOSSIONI S.P.A al 31 DICEMBRE 2025 - Ex art. 11, CO. 6, lett. j) del D.lgs 118/2011

Il presente prospetto contabile è redatto ai sensi dell'art. 11, c. 6, lettera j, del D.lgs 118/2011, il quale ha stabilito che Regioni ed enti locali di cui all'articolo 2 del decreto legislativo 18 agosto 2000 n.267, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, devono illustrare gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate (di seguito denominato il prospetto contabile).

	CREDITI				DEBITI		
DENOMINAZIONE	FATTURE EMESSE	FATTURE DA EMETTERE	ALTRI CREDITI	CREDITI PER RIMBORSI DA ESEGUIRE	DEBITI	ALTRI DEBITI	NOTE DI ACCREDITO DA EMETTERE
	Nota (1)	Nota (2)	Nota (3)	Nota (4)	Nota (5)	Nota (6)	Nota (7)
Amambiente S.p.A	1.021,36	2.224,80	8.337,90	5.504,67	-63.863,45	0,00	0,00
APSP - Civica di Trento	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
APSP Casa di Riposo Giovanelli	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
APSP Fondazione Santo Spirito Montei	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
ASIA Trentino srl	12.811,90	850,85	7.826,40	5.642,73	-111.806,62	0,00	0,00
ASIF Chimelli	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Azienda Intercomunale Rotaliana Spa	6.381,00	310,80	0,00	0,00	-12.913,01	0,00	0,00
Comun de San Jan di Fassa	0,00	75,61	0,00	0,00	-1.370,97	0,00	0,00
Comune di Ala	0,00	259,79	0,00	0,00	-4.961,42	0,00	0,00
Comune di Albiano	0,00	5,77	0,00	0,00	-101,95	0,00	0,00
Comune di Aldeno	0,00	201,76	0,00	0,00	-3.529,18	0,00	0,00
Comune di Altavalle	201,00	29,26	527,94	11,29	-855,68	0,00	0,00
Comune di Altopiano della Vigolana	0,00	1.063,53	0,00	0,00	-903,47	0,00	0,00
Comune di Ambiez Don	0,00	20,17	0,00	0,00	-346,81	0,00	0,00
Comune di Andalo	0,00	1.670,41	0,00	0,00	-3.123,57	0,00	0,00
Comune di Avio	0,00	32,92	0,00	0,00	-507,57	0,00	0,00
Comune di Baselga di Pinè	0,00	1.003,84	0,00	0,00	-783,19	0,00	0,00
Comune di Bedollo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Besenello	0,00	215,34	1.065,57	932,46	-2.773,11	0,00	0,00
Comune di Bieno	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Bocenago	0,00	342,43	231,08	0,00	-5.903,32	0,00	0,00
Comune di Bondone	0,00	161,10	0,00	0,00	-6.256,88	0,00	0,00
Comune di Borgo Chiese	0,00	86,68	0,00	0,00	-771,95	0,00	0,00
Comune di Borgo d'Anaunia	0,00	96,24	0,00	0,00	-857,89	0,00	0,00
Comune di Borgo Lares	0,00	766,13	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Borgo Valsugana	1.020,44	608.695,73	352,50	0,00	-117.338,89	0,00	0,00
Comune di Brentonico	4.522,64	76,88	7.001,62	5.303,54	-2.754,31	0,00	0,00
Comune di Bresimo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Cadarzone Terme	0,00	260,23	0,00	0,00	-4.389,77	0,00	0,00
Comune di Calceranica al Lago	0,00	1.195,21	15,02	0,00	-622,74	0,00	-1,95
Comune di Caldes	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Caldonazzo	0,00	1.092,19	0,00	0,00	-194,09	0,00	0,00
Comune di Calliano	564,00	106,91	982,00	415,00	-657,36	0,00	0,00
Comune di Campitello di Fassa	0,00	25,92	0,00	0,00	-432,16	0,00	0,00
Comune di Campodenno	464,40	416,90	0,00	0,00	-152.738,76	0,00	0,00
Comune di Canal San Bovo	0,00	28,70	0,00	0,00	-468,06	0,00	0,00
Comune di Canazei	0,00	59,98	0,00	0,00	-1.304,18	0,00	0,00
Comune di Capriana	0,00	574,27	0,00	0,00	-1.406,86	0,00	0,00
Comune di Carisolo	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Carzano	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Castel Condino	0,00	141,04	0,00	0,00	-8.842,95	0,00	0,00
Comune di Castel Ivano	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Comune di Castello Tesino	0,00	42,06	0,00	0,00	-776,80	0,00	0,00

B697-(Rep.)3/03/2026 A - Allegato Unione 3 (Atto)

1